

## GLASLEISTENSÄGEN

### GLAZING BEAD SAWS



5362 – GLSM200E



4237 – GLSM200N



3205 – GLSP200N



3106 – GLSP200N-AV

Art.-Nr	Type	Beschreibung	Description
5362	GLSM200E	Glasleistensäge manuell, für 45° Gehrungsschnitte, 2 Pneumatik-Spanner mit Fußventil, elektrische Ausführung Motorschutzschalter mit Notaus. Steuerung „E“	Glazing bead saw manual feed, for 45° mitre cuts, 2 pneumatic clamps incl. feet valve, electronic edition with motor protection switch and emergency stop. Control type “E”
4237	GLSM200N	Glasleistensäge manuell, für 45° Gehrungsschnitte, 2 Pneumatik-Spanner mit Fußventil. Steuerung „N“	Glazing bead saw manual feed, for 45° mitre cuts, 2 pneumatic clamps incl feet valve. Control type “N”
5363	GLSP200E	Glasleistensäge pneumatisch, für 45° Gehrungsschnitte, 2 Pneumatik-Spanner mit Fußventil, elektrische Ausführung Motorschutzschalter mit Notaus. Steuerung „E“	Glazing bead saw pneumatic feed, for 45° mitre cuts, 2 pneumatic clamps incl. feet valve, electronic edition with motor protection switch and emergency stop. Control type “E”
3205	GLSP200N	Glasleistensäge pneumatisch, für 45° Gehrungsschnitte, 2 Pneumatik-Spanner mit Fußventil. Steuerung „N“	Glazing bead saw pneumatic feed, for 45° mitre cuts, 2 pneumatic clamps incl. feet valve. Control type “N”
3106	GLSP200N-AV	Glasleistensäge pneumatisch, für 45° Gehrungsschnitte, automatischer Vorschub, 2 Pneumatik-Spanner mit Fußventil. Steuerung „N-AV“	Glazing bead saw automatic feed, for 45° mitre cuts, 2 pneumatic clamps incl. feet valve. Control type “N-AV”
		Für die Entsorgung vom Profilabschnitt beim Sägen wird eine gute Absaugung (Art.Nr.6627) und ein Absaugstutzen oben (Art.Nr.5264) empfohlen.	For the removal of profile waste during sawing a good exhaust system is recommendable (Art.Nr.6627) as well as an exhaust connector on top side (Art.Nr.5264)
		Optionen siehe folgend	Options see as follows



Elektrische Ausführung „E“



Elektrische Ausführung „N“ – „N-AV“

Art.-Nr	Type	Motor	Spannung	U/min.	Druckluft	Sägeblatt	Vorschub	Gewicht
5362	GLSM200E	2x 0,75kw	230/400V 50Hz	2.800 U/min.	6-8 bar	Ø200/32 Ø103/32 45°r Ø103/32 45°l	Manuell	125 kg
4237	GLSM200N						Manuell	125 kg
5363	GLSP200E						Pneumatisch	130 kg
3205	GLSP200N						Pneumatisch	130 kg
3106	GLSP200N-AV						Automatisch	130 kg

## OPTIONEN / ZUBEHÖR

## OPTIONS / EQUIPMENT

Art.-Nr	Type	Beschreibung	Description
3206	GLSP200N-SZN-16	Simulationseinheit mit Vorschubzylinder 1 Revolveranschlag mit 16 Anschlägen, zum Bearbeiten von 16 verschiedenen Profilen. (Optional 20 – 45 Anschläge)	Simulation unit with feeding cylinder and revolver for 16 bed stops, to process 16 different shapes of profile (option 20 – 45 bed stops)
3188	HM 200	Sägeblatt HM 200x2,2x32 Z100TFneg	Saw blade HM 200x2,2x32 Z100TFneg
3189	HM 103R	Sägeblatt HM 103x2,1x32 Z 24x45° rechts	Saw blade HM 103x2,1x32 Z 24x45° right
3190	HM 103L	Sägeblatt HM 103x2,1x32 Z 24x45° links	Saw blade HM 103x2,1x32 Z 24x45° left
4333	HSS 200	Sägeblatt HSS 200x2,0x32 Z180, dampfb.	Saw blade HSS 200x2,0x32 Z180, steamed.
4334	HSS 103R	Sägeblatt HSS 103x2,0x32 Z60x45° rechts, ohne Bund, dampfbehandelt	Saw blade HSS 103x2,0x32 Z60x45° right, without bunt, steamed
4335	HSS 103L	Sägeblatt HSS 103x2,0x32 Z60x45° links, ohne Bund, dampfbehandelt	Saw blade HSS 103x2,0x32 Z60x45° left, without bunt, steamed
3208	GLSP200N-KU	Konterprofil-Auflage "Standard" für 2 Glasleisten, Auflagehöhe 15mm, mit Aussparung 50x42mm, Stegbreite 6mm, Tiefe 8mm und Anlagestifte 6mm.	Counter shim „Standard“ for 2 glazing beads, height 15mm, incl. block out 50x42mm, clip width 6mm, depth 8mm incl. support bolts.
10065	GLSP-KPSWS-P	Konterprofil-Schnellwechselsystem mit pneumatischer Arretierung der Auflage	Counter shim quick exchange system with pneumatic fixation of the shim.
8593	DGA2011	Dichtungsgummiaufsteller pneumatisch beim Glasleistenzuschnitt, in Verbindung mit Simulationseinheit.	Gasket support system with pneumatic device, for glazing beads in connection with simulation unit
6292	GLSP200N-AHPV44	Glasleistensägen-Aufpreis für hydropneumatischen Vorschub zum Sägen von Alu-Glasleistenprofile, Hublänge 440mm, Vorschub einstellbar über Skalierung.	Hydropneumatic saw feed for glazing bead saw, for processing Alu-profiles, feed length 440mm, adjustable via scale.
5264	GLSM/P-ASSO-080	Absaugstutzen AD= 80mm oben für Glasleistensäge, mit Plexiglas Sichtfenster,	Exhaust device AD=80mm on top for glazing bead saw, incl. window and plexi-cover.
6076	GLSM/P-ASSU-100	Absaugstutzen AD=100mm, unten an Spänerutsche von Glasleistensäge.	Exhaust device AD=100mm on bottom for glazing bead saw.
6627	FSAB-2053/400V	Absaugung 1,10kW, 400V, 50Hz, mit Filtersack und Spänesack, Luftleistung freisaugend 2464m³/h, Druckdifferenz max.1250PA, Filterfläche 1,8m², G1, Anschluß 1x100mm, 1x120mm incl. Filtersack, 2,5m Schlauch D=100mm, 3 Spänesäcke 160 ltr.	Exhaust system 1,10 kW, 400V, 50Hz with filter and chip bag, 2464m³/h, 1250PA, filtering area 1,8m², G1, volume chip bag 1x160ltr, connections 1x100mm, 1x120mm incl. filtering bag, tube 2,5m D=100mm, 3 chip bags 160 ltr.
6628	FSAB-2553/400V	Absaugung 1,50kW, 400V, 50Hz, mit Filtersack und Spänesack, Luftleistung freisaugend 3273m³/h, Druckdifferenz max.2000PA, Filterfläche 3,6m², G1, Volumen Spänesäcke 2x160ltr. Anschluß 1x100mm, 2x120mm, 2,5m Schlauch Ø100mm, 4 Spänesäcke.	Exhaust system 1,50 kW, 400V, 50Hz with filter and chip bag, 3273m³/h, max. 2000PA, filtering area 3,6m², G1, Volume chip bag 2x160ltr, connections 1x100mm, 2x120mm incl. filtering bag, tube 2,5m Ø100mm, 4 chip bags 160 ltr.
9511	ASTF-60L-80-100	Absaugung-Trennfilter, Abschnittstücke werden von den Sägespänen getrennt und im 60 Liter Behälter abgesondert, Ansaugstutzen D=80mm, Absaugstutzen Ø100mm, je 1m Absaugschlauch Ø80/100mm und je 2 Befestigungsschellen.	Exhaust-separating filter. Chips will be separated from cutted pieces. 60ltr box incl. connection D=80mm and D=100mm, incl. tube 1m for Ø80mm and Ø100mm and fixation belt.
2416	RED-ASS-100/075	Reduzierung 100/ 75mm für Absaugung Schlauch 100mm. Inkl. Dichtring.	Reducer 100/75mm for exhaust tube Ø100mm
3060	SZZ-LA/MA	Stückzahlzähler an Maschine, in Verbindung mit Längenanschlag.	Quantity counter in connection with electronic length stop.
5821	SP-PE/W	Sicherheitspaket PE-Wandler für Spannzyylinder in Verbindung mit elektronischen Längenanschlag.	Safety pack PE for clamping cylinders in connection with electronic length stop.
3128	GL200AV-1,5M	Abtastanschlag variabel 1,5m lang, mit 4 Stück Anschlagwinkel.	Measuring stick variabel, 1,5m, incl. 4 piece bed stop angles
3129	GL200AV-3,0M	Abtastanschlag variabel 3,0m lang, mit 4 Stück Anschlagwinkel.	Measuring stick variabel, 3,0m, incl. 4 piece bed stop angles
3209	GL200A15	Auflage 1,5m, für Glasleiste und Anschlag variabel, mit 1 Stützfuß.	Support 1,5m for glazing bead and measuring stick variabel, incl. 1 support.
3211	GL200A30	Auflage 3,0m, für Glasleiste und Anschlag variabel, mit 2 Stützfüßen.	Support 3,0m for glazing bead and measuring stick variabel, incl. 2 supports.
		Längenanschlüsse siehe Kapitel I	Length stop system please see chapter I