



CNC Zweikopfschweißmaschine SL2-FF-EVO-DIA

Die weltweit erste und einzige CNC Zweikopfschweißmaschine, die **den Schweißgrat vollständig aus der Ecke beseitigt** und so PVC-Fenster mit einheitlicher Qualität und höchster Ästhetik erstellt.

Eine einzigartige Maschine dieser Art, führt perfekte Schweißungen aus und gewährleistet absolut ebene und homogene Oberflächen, **auch bei Profilen, die anstelle der Metallverstärkung nicht schweißbare Produkte** wie Glasfaser, Aluminium oder andere Komponenten enthalten.

5 Gründe, für die SL2-FF-EVO-DIA

Möglichkeit zum Schweißen von Profilen, die mit **jeder Art von Beschichtung oder Folierung** versehen sind, wie eloxiertes Aluminium, lackiertes Aluminium, lackiertes PVC, mit Naturholz, Kupfer, Kork, Leder, ... oder Acryl beschichtete PVC-Profile.

Zeit- und Kostenersparnis: Nach dem Schweißen **muss weder gereinigt noch nachgebessert werden**, sodass weder eine Verputzmaschine noch eine Wendestation für Werkstücke erforderlich sind. Man spart hierdurch

Personaleinsparung: Da die Ecken nicht nachbearbeitet werden müssen, **ist nur 1 Bediener erforderlich**, der die Profile lädt.

Löst das Problem der Profiltoleranzen: Verfügt über ein spezielles automatisches Kalibrierungssystem, das einen Ausgleich der Profiltoleranzen ermöglicht.

Durch das Einsparen weiterer Maschinen bringt diese Schweißtechnik den Vorteil Kosten, Energie und Platz einzusparen.

Abmessungen		Details	
Länge (A)	4.950 mm	Installierte	12 Kw
Breite (B)	1.400 mm	Spannungsversorgung	400 V
Höhe (C)	2.500 mm	Luftverbrauch pro Zyklus	110 NI/min
Gewicht	2.400 Kg	Mindestbetriebsdruck	7 bar

Die Homogenität der Deckschicht bleibt bestehen, es kommt nicht zu Materialabtrag nach dem Fügeprozess, die „Element-Schutzschicht“ wird somit nicht beschädigt.

Kein Verblässen der Ecken, da die Langlebigkeit der Farbstifte nur begrenzt ist. Kein graues Anlaufen der Ecken bei weißen Profilen.

Einzigartige Sichtflächen und Außenkontur.

Geschmeidige, weiche Dichtungen (wie von Hand eingezogen) in absoluter Form.

Absolute Stabilität da aufgrund der Verzahnung mehr Fläche geschaffen wird und durch den Entfall des Verputzens die Eckfestigkeit nicht beeinträchtigt wird.

Platzersparnis und Möglichkeit neuer Arbeitsabläufe möglich.

Die wahre Zeit- und Kostenersparnis zeigt sich bei Betrachtung des kompletten Prozesses, Arbeitszeit für Nachmalen, Nachputzen, Ausbessern, ... entfällt gänzlich.

Die SL-FF-EVO Technologie ist nicht nur die Zukunft, sie gestaltet diese mit!

- **Formgebung der Aussenkontur mittels Konturstempel, somit werden die Außenecken perfekt abgebildet und mit einem leichten Radius versehen. Die Optik der Außenecke wird hierdurch perfekt „wie aus einem Guß“**
- **Je nach Profildimension lassen sich Schweißgrößen von 300mm x 330mm realisieren (bei SL4-FF-EVO optional)**
- **Die Prägung der Sichtflächen mit Glattstempel oder V-Stempel erfolgt bei der EVO-Version mit einem Stempel, der für die Auswahl der gewünschten Ansicht nicht gewechselt werden muss**
- **Das Spannsystem greift über das Profil und zieht dieses an die Nullreferenz, zusätzlich wird dann von oben gespannt. Somit wird das Profil sauber in Position gehalten.**
- **Die Absaugung an der Schweißmaschine sorgt für einen sauberen Arbeitsbereich, die entstehenden Späne am Fräsaggregat der Schweiß- und Fräsköpfe werden perfekt abgesaugt.**

Erhältlich sind die Ausführungen als 2-Kopf, 4-, 6- und 8-Kopf:

SL2-FF-EVO-DIA, SL4-FF-EVO, SL6-FF-EVO, SL8-FF-EVO



Hersteller:

GRAF Synergy S.r.l.
Via Galileo Galilei, 38
41015 Nonantola (MO), Italy
Tel +39 059 818256
www.grafsynergy.com

