



**CNC Eckenverputzmaschine WP-CNC-Turbo**

- 2 Achsen, Antrieb mittels Linearmotoren
- Maximale Profilabmessungen H=130mm, B=100mm
- Minimale Rahmengröße 320mm x 320mm
- Profilverzerrung mittels Anschlag an Aussenkontur des Profils
- Achsgeschwindigkeit max: 30m/min
- Max. Achsbeschleunigung 0,75m/sec<sup>2</sup>
- Jeder Bedienschnitt kann aktiviert/deaktiviert werden
- Automatischer Start des Arbeitsablaufs beim Platzieren des Werkstücks in der Maschine
- Arbeitszyklus PC gestützt
- Bedienpanel mit farbigem TFT-Bildschirm, Tastatur und Werkzeugauswahl-Funktion
- USB-Anschluss
- Programmerstellung mittels DXF Einspielung
- Übertragung der Programme mittels USB
- Manuelle Verwaltung jeglicher mechanischen Vorrichtung
- Axiale- und vertikale Bewegungen mit Führungswagen auf gehärteten und geschliffenen Linearführungen, ohne Verschleiß
- Einstellung aller Bewegungsgeschwindigkeiten
- Sichtflächenmessereinheit oben und unten
- Inneneckabstecheinheit oben und unten
- Wahlweise ist eine Inneneckmessereinheit ausgelegt mit einer zweiten Schneide für Profile mit Inneneckradien
- Dichtungsfräseinheit oben und unten
- Aussenkonturfräseinheit

**Optionen:**

- glatter Abzug oben / unten
- Radienabzug oben / unten



**CNC CORNER CLEANER WP-CNC-Turbo**

- 2 axes controlled by linear motors
- Profile maximum size L=130mm, H=100mm
- Profile minimum size 320mm x 320mm
- Profiles centering with internal reference at the profile
- Axes maximum speed: 30 m/min maximum hypothetical acceleration: 0,75m/sec<sup>2</sup>
- Each operation can be enabled or disabled
- Start-up of automatic operating cycle by placing the workpiece into the machine
- Working cycle managed by PC
- Control panel with graphic colour display TFT, programming keyboard and tools selection
- USB port
- Programs creation by file DXF loading
- Acquisition of the programs by USB key of any kind of system
- Manual management of each mechanical device
- Axial and vertical movements with guidance wagon on ground- hardened guiding rails, without wear
- Setting of all movement speeds
- Knife cleaning unit top and bottom
- Internal knife unit top and bottom
- Alternatively the internal knife is equipped with a second blade for profiles with internal corners with radius
- Gasket routing unit top and bottom
- External cutting disk unit

**Options:**

- flat cleaning top / bottom
- Radius cleaning top/bottom