

FLÜGELMONTAGESTATION "FAP2000"

SASH FITTING STATION "FAP2000"

Typ-FAP: Dient der Rationalisierung und Erleichterung der Anbringung von Beschlägen und Eckbändern. Individuelle Tischeinstellung: Höhenverstellung von 890mm bis 1000mm. Die pneumatische Tischneigung von 0°-10° ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten. Die Schraubenzuführung FMS2430-MF-3 optional. Schnelles Drehen und sicherer Gegenhalt des Flügels durch versenkbare Anschläge mit Mittelzentrierung. Profilschonung durch Auflage von Gleitleisten, Bürstenprofil oder Filzprofileisten.



Type-FAP: Facilitates and economizes the mounting of metal fittings and corner drives. Individual table adjustment: Height adjustment from 890mm to 1000mm. The pneumatic table inclination from 0°-10° offers an ergonomic way of working. Optional with automatic screw feeding unit FMS2430-MF-3. Fast turning and safe counterhold of sash through pneumatic bed stop system with self centering. Protection of profile by slide ledges, brush profile or felt surfaces.

Art.-Nr.	Typ Type	Beschreibung	Description
2762	FAP2000	Flügelmontage – Station FAP2000 Tischgröße L = 3000 x 1775 x 900mm, pneum. Schwenkung 0°-15°. Tischaufgabe siehe ff.	Sash Fitting Station FAP-2000 Table size 3000 x 1775 x 900mm, pneumatic tilting 0°-15°. Contact surface see below.
2440	FMS2430G	Tischaufgabe belegt mit Gleitprofil	Table covered with sliding-profile
2441	FMS2430B	Tischaufgabe belegt mit Bürstenprofil	Table covered with brush-profile
2442	FMS2430F	Tischaufgabe belegt mit Filzprofil	Table covered with felt-profile
2768	FAP2000-SEHK-2	Schraubgerät mit einem automatischen Schraubenzuführgerät in 2 Arbeitshöhen arbeitend (Beschläge, Eckband) mit Handeinwurftrichter für 2 Schraubenlänge.	Screw feeding unit, with screw unit, 2 working heights (fittings, hinges) with manual feed for second screw-length
2800	FAP2000-HVP	Höhenverstellung pneumatisch für Schraubereinheit bei Typ FAP2000	Pneumatic height adjustment for screw-unit at type FAP2000
2235	FAP2000-ASS7x7	Anschlagschiene für konstanten Griffsitz	Bed stop system rail, handle constant
7313	FMS2430-SL635	Strichlaser für Verschraubaggregat	Laser for screw-driver unit
2777	FAP2000-EKBE-1	Eckbandbohrereinheit für FAP2000, 1-Spindel-Bohrkopf, Vorschub manuell	Corner hinge drill unit for FAP2000, 1-spindle-drill-head, manual feed
6053	FAP2000-EKBE-2A	Eckbandbohrereinheit für FAP2000 mit 2-Spindelbohrköpfen, Vorschub automatisch , Verstellbereich min. 20mm / max. 85mm, Bohrleistung max. 6mm	Corner hinge drill unit for sash fitting station, incl. 2-Spindle head, automatic feed , adjustable range min. 20mm / max. 85mm, drill power max. 6mm
2779	FAP2000-OBH	Olivenbohrereinheit mit Dreispindelbohrkopf in Tischmitte. Mit hydropneum. Vorschub	Triple Drilling unit w/three spindle drilling head, mounted in middle of table, with hydropneumatic feed
2799	FAP2000-SKFE	Schloßkastenfräseinheit auf Laufschiene verfahrbar, mit Fixiereinrichtung in der Mitte des Tisches	Gear Box routing unit, on guidance Rail mobile, w/fixation system mounted in the middle of the table
2801	FAP2000-AS-SKFE	Anschlagssystem für Schloßkastenausfräsung verstellbar von 0-200mm	Stop for Gear Box routing adjustable from 0-200mm
2776	FAP2000-Stanze	Beschlagstanze Type BST mit Anschlagssystem für Griffsitz mittig und konstant offenes Schnittwerkzeug für geraden Schnitt.	Fitting punch BST with stop system for handle middle and constant position, open tool for straight cut
Weitere Optionen auf Anfrage / Further options on request			