

METALLBANDSÄGEN

METAL BELT SAWS



5833 – S215M



5858 – S215MH



8515 – S285M



6905 – S400MH

Art.-Nr	Type	Beschreibung	Description
5833	S215M	Bandsägemaschine, manuelle Absenkung, Kühlmittelzufuhr, Materialanschlag, Blechständer, 2 Geschwindigkeiten 39/77 m/min, 3 Phasen, Motor 0,75 kW	Metal belt saw, manual sinking of the blade, 2 cutting speeds 39/77m/min., bed stop system, steel base, cooling system, 3 phase, motor 0,75 kW
6480	S215M-MA2060V	Bandsägeblatt (MA) 2060x20x0,9mm 6/10KV für Vollmaterial, für Typ S215M.	Belt sawblade (MA) 2060x20x0,9mm 6/10KV for full profiles, machine type S215M.
6481	S215M-MA2060R	Bandsägeblatt (MA) 2060x20x0,9mm 10/14NV für Rohr, für Typ S215M.	Belt sawblade (MA) 2060x20x0,9mm 6/10NV for profiles, machine type S215M.
5858	S215MH	Bandsägemaschine, manuelle hydraulisch regulierbare Absenkung, Kühlmittelzufuhr, Materialanschlag, 2 Geschwindigkeiten 35-80m/min, 3 Phasen, Motor 1,1kW.	Metal belt saw, manual hydraulic supported sinking of the blade, 2 cutting speeds 35/80m/min., bed stop system, steel base, cooling system, 3 phase, motor 1,1 kW
5834	S215M-HU 2110V	Bandsägeblatt (HU) 2110x20x0,9mm 6/10KV für Vollmaterial, für Typ S215MH.	Belt sawblade (HU) 2110x20x0,9mm 6/10KV for full profiles, machine type S215MH.
6436	S215M-HU 2110R	Bandsägeblatt (HU) 2110x20x0,9mm 10/14NK für Rohr, für Typ S215MH	Belt sawblade (HU) 2110x20x0,9mm 6/10NK for profiles, machine type S215MH.
9228	S280MH	Bandsägemaschine, hydraul. Absenkung des Sägeaggregates, manueller Rückhub. Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken. Einstellbare Feststellvorrichtung für Wiederholungsschnitte. 2 Geschwindigkeiten 32 / 66m/min Motor 1,1kW, 3 Phasen 400V/50Hz.	Metal belt saw, hydraulic supported sinking of the blade, manual lifting, 2 cutting speeds 32/66m/min., bed stop system for repeating cuts, steel base, cooling system, 3 phase, motor 1,1 kW, 400V 50Hz.
9238	S280-MA2450R-VA	Bandsägeblatt (MA) 2450x27x0,9mm 10/14NV für V2A-Rohre, für Typ S280/285	Belt sawblade (MA) 2450x27x0,9mm 10/14NV for V2A-Profile, belt saw type S280/S285.
8515	S285M	Bandsägemaschine, manuelle Absenkung, Kühlmittelzufuhr, Materialanschlag, Blechständer, 2 Geschwindigkeiten 32 / 66m/min Motor 1,1kW, 3 Phasen 400V/50Hz.	Metal belt saw, manual sinking of the blade, manual lifting, 2 cutting speeds 32/66m/min., bed stop system for repeating cuts, steel base, cooling system, 3 phase, motor 1,1 kW, 400V 50Hz.
9229	S285VH	Bandsägemaschine hydraulische Absenkung/Rückhub incl. hydr.-Schraubstock, Kühlmittelzufuhr, Materialanschlag, 2 Geschwindigkeiten 32-66m/min. 400V, Motor 1,1kW (Manueller Modus mögl.)	Metal belt saw, hydropneumatic sinking of the blade, automatic lifting, incl. hydraulic bench vice, 2 cutting speeds 32/66m/min., steel base, cooling system, 3 phase, motor 1,1 kW, 400V 50Hz. (Manual operation possible)
8516	S285-PS-FV	Pneumatischer Schraubstock Bedienung mit Fußventil, für Säge S285.	Pneumatic bench vice, via feet valve, for belt saw type S285.
6905	S400MH	Bandsägemaschine, hydraul. Absenkung des Sägeaggregates, manueller Rückhub. Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken. Einstellbare Feststellvorrichtung für Wiederholungsschnitte. 2 Geschwindigkeiten 38 / 77 m/min Motor 1,6kW, 3 Phasen 400V/50Hz.	Metal belt saw, hydraulic supported sinking of the blade, manual lifting, 2 cutting speeds 38/77m/min., steel base, cooling system, bed stop system for repeating cuts, 3 phase, motor 1,6 kW, 400V 50Hz. (Manual operation possible)
7288	S400MH-MA3010R	Bandsägeblatt (MA) 3010x27x0,9mm 10/14NK für Rohr, für Typ S400MH	Belt sawblade (MA) 3010x27x0,9mm 10/14NK for Profile, belt saw type S400MH.

Art.-Nr	Type	0° ○	45° ○	60° ○	0° □	45° □	0° □	45° □
5833	S215M	150mm	120mm	70mm	150x150	90x90	200x120	130x90
5858	S215MH	170mm	110mm	70mm	170x170	110x110	210x150	130x90
9228	S280MH	220mm	160mm	100mm	215x215	150x150	250x155	160x110
8515	S285M	220mm	160mm	100mm	215x215	150x150	250x155	160x110
9229	S285VH	220mm	160mm	100mm	215x215	150x150	250x155	160x110
6905	S400MH	290mm	240mm	140mm	280x280	220x220	400x200	240x130

Art.-Nr	Type	Sägeband	m/min	Motor	Spannstock geöffnet	Gewicht
5833	S215M	2060x20x0,9	39/77 m/min	0,6 – 0,8 kW	215mm	160 kg
5858	S215MH	2110x20x0,9	35/80 m/min	0,8 – 1,1 kW	220mm	165 kg
9228	S280MH	2450x27x0,9	32/66 m/min	0,8 – 1,1 kW	250mm	230 kg
8515	S285M	2450x27x0,9	32/66 m/min	0,8 – 1,1 kW	315mm	260 kg
9229	S285VH	2450x27x0,9	32/66 m/min	0,8 – 1,1 kW	315mm	300 kg
6905	S400MH	3010x27x0,9	38/77 m/min	0,9 – 1,6 kW	405mm	530 kg

Art.-Nr	Type	Beschreibung	Description
4110	Kühlmittel- A/S	Kühlmittelkonzentrat 5 ltr. Kanister für Aluminium und Stahl.	Cooling fluid concentrate 5l bag, for aluminium and steel.
		Weitere Ausführungen von Bandsäge- maschinen auf Anfrage	Further editions of metal belt saws on request
		Optionen siehe folgende	Options see as follows

Optionen: Längenanschlüsse, Rollenbahnen, Anbauteile siehe "Kapitel I"

Options : Length stop system, roller tracks, connection parts see "chapter I"