



**DGSD500**



DGSD500

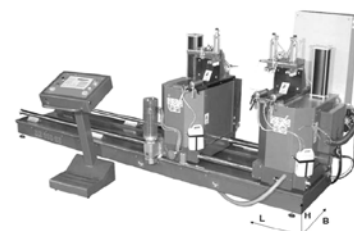
Doppelgehrungssäge mit hydropneumatischem Vorschub und von unten versenkbaren Sägeblättern mit festem Sägekopf links und beweglichem Sägekopf rechts. Schwenken der Schneideinheit bis 45° in Bezug auf die vertikale Achse. Mechanische Anschläge für Zwischengrade. Programmierung über Bedieneinheit (Panel). 2 Spannzylinder horizontal + vertikal, Zwischenauflagen mit Rollenbahn, incl. 2 Stück Sägeblätter Ø500mm. Maschine über Zweihandsicherungseinrichtung abgesichert. Lack RAL7016 Anthrazitgrau. Schnittlänge siehe Tabelle. *Lieferzubehör:*

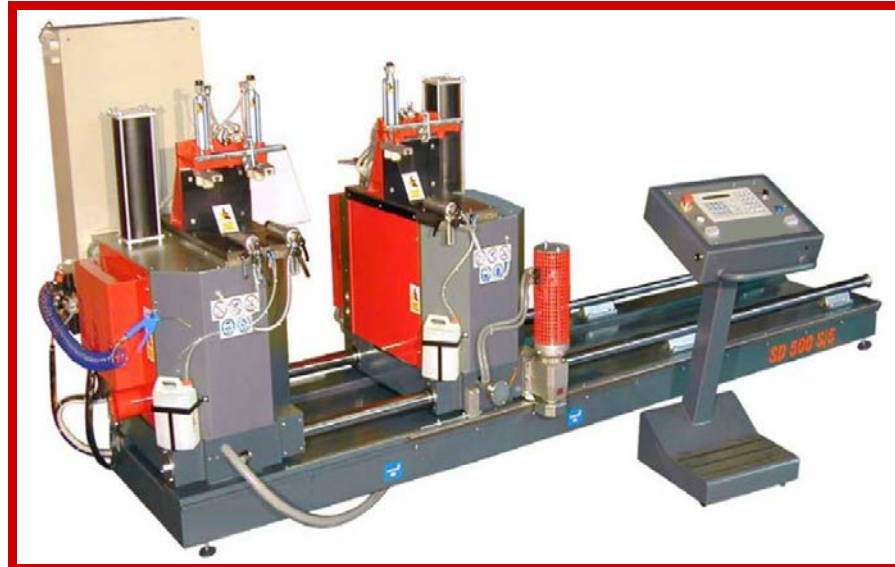
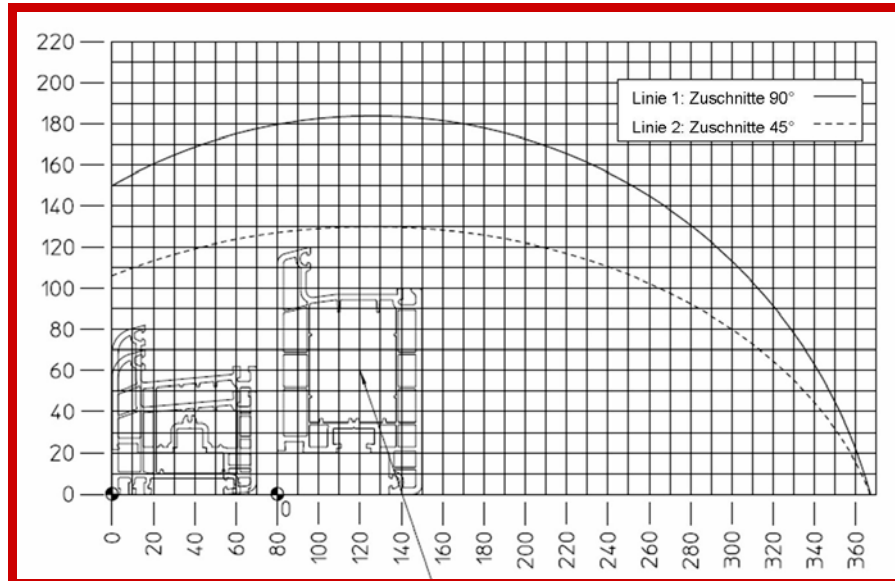
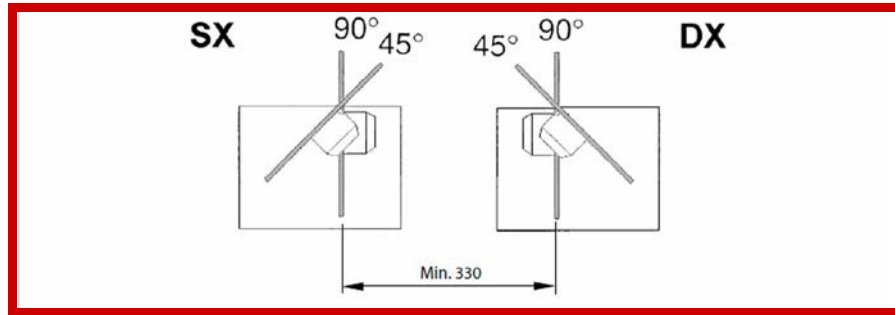
- HM Sägeblatt Ø500mm für ALU & PVC (2 Stk.)
- Pneum. gesteuerte Sägeblattschutzabdeckung
- Rauch- und Spänabsaugöffnungen (Ø100mm)
- Dreifach pneum. Spannung horizontal + vertikal
- Betriebs- und Wartungsanleitung mit Service-Key
- Kühlanlage d. Sägeblätter mit Venturi Effekt
- Verschiebbare Steuereinheit
- Profilzwischenstütze
- Blaspistole mit Spirale
- Verpackung mit Schutzfolie

*Double-head oleopneumatic mitre saw with ascending retractable blades, with fixed LH and movable RH. Cutting unit tilting up to 45° according to vertical axis (LH towards right and RH towards left). Possibility of reaching intermediate angles by means of mechanical stop. Programmable about Panel. 2 clamp-cylinders horizontal and vertical, middling profile support, incl. 2 saw blades Ø500mm. Double mitre saw operates with a two hand security system. Paint RAL7016 anthrazit-grey. Cutting length see schedule. Accessoires:*

- HM saw blade Ø500mm for ALU & PVC (2 pcs.)
- Cutting unit guard pneumatically controlled
- Triple pneumatic horizontal/vertical clamps
- Fumes & shavings extraction outlets Ø100mm
- User's manual and maintenance with service-key
- blades cooling system with venturi effect
- Sliding control panel board
- Middling profile support
- Air-gun complete with hose
- package with protection lamination

Modell	DGSD500/3300	DGSD500/4300	DGSD500/5300
<b>L</b>	4500mm	5500mm	6500mm
<b>B</b>	1300mm	1300mm	1300mm
<b>H</b>	1650mm	1650mm	1650mm
<b>Kg</b>	1050Kg	1100Kg	1150Kg





**Mögliche Steuerungen / Possible controls**



**S9**



**S7**



**S9**

Zweihand-Sicherungsbedienung.  
Automatisches Anfahren des Referenzpunktes.  
Motorbetriebene, durch Positionsgerät gesteuerte, Verschiebung der Sägeköpfe.  
Voreinstellung der Anzahl der abzuarbeitenden Schnitte.  
Takt-Schnitt -Einrichtung (Doppel oder Einzelschnitte) gleichzeitig durch beide Sägeköpfe, Doppelschnitt wählbar, Ausführung des kurzen Schnittes mit autom. Längenmaßkorrektur und Schnitt von Werkstücken mit Überlänge.  
Automatische Verwaltung der Verschnittstücke und Positionsberechnung.  
Pneum. Neigung der Sägeköpfe auf +45°/90°/ -45°.  
Datenspeicher für 99 Stangen-Typen mit autom. Korrekturberechnung laut Schnittswinkel.  
Einlesen der Schnittlisten von 3 1/2 " Disketten  
Einlesen der Schnittlisten vom Netzwerk  
Einsehen und Abarbeiten gespeicherter Schnittlisten.

**S9**

*Two-Hand security device  
Automatic zero calibration cycle  
Keypad entry of cutting length and precise positioning by means of electronic servodrive.  
Programmable number of cuts with lock-up at end of cycle  
Double cut facility. Short cutting with automatic dimension correction cut facility of a piece with length over machine. Maximum cutting length with automatic waste control and positioning, automatic repeated cuts program (squares cut) for user-definable number of pieces, fixed cutting dimension for each piece complete with blade thickness calculation.  
Angle selection and automatic setting at 45°/90°/45° .  
99 memories for correction value according to blade position  
Reading of cutting lists from 3 1/2 " floppy disk  
Reading of cutting lists from network  
Scrolling on display of main cutting list data*



**S7**

Zweihand-Sicherungsbedienung.  
Automatisches Anfahren des Referenzpunktes.  
Motorbetriebene, durch Positionsgerät gesteuerte, Verschiebung der Sägeköpfe.  
Voreinstellung der Anzahl der abzuarbeitenden Schnitte.  
Takt-Schnitt -Einrichtung (Doppel oder Einzelschnitte) gleichzeitig durch beide Sägeköpfe, Doppelschnitt wählbar, Ausführung des kurzen Schnittes mit autom. Längenmaßkorrektur und Schnitt von Werkstücken mit Überlänge.  
Automatische Verwaltung der Verschnittstücke und Positionsberechnung.  
Pneum. Neigung der Sägeköpfe auf +45°/90°/ -45°.  
Datenspeicher für 99 Stangen-Typen mit autom. Korrekturberechnung laut Schnittswinkel.  
Einlesen der Schnittlisten von 3 1/2" Disketten  
Einlesen der Schnittlisten vom Netzwerk  
Einsehen und Abarbeiten gespeicherter Schnittlisten.  
Netzkarte 10/100 Mbit, Netzverbindung, um Schneidlisten ohne Disketten zu laden.  
Möglichkeit für die Verbindung zu einem Etikett-Drucker.  
Auswahl an personalisierten Druckdaten von 19 Rahmen, z.B. Abteilung, Code, Kunde, Kasten, usw.  
Auswahl am Parameter, der auf dem Strichcode zu drucken ist, → Verwendungszweck  
Profilloptimierung  
Reststückoptimierung, um mit Reststücken den Produktionszyklus zu optimieren (optional)  
Windows XP Professional in Landessprache  
TFT 17" Anzeige 1280x1024 Pixel  
USB-Port, DVD-Leser  
Möglichkeit für den Bilddruck  
- Anzeige von folgenden Schneidlistendaten:  
1) Abteilungscode  
2) Menge (Stücke, um zu schneiden)  
3) Stück-Farbe  
4) minimale Länge  
5) maximale Länge (biss Höhe)  
6) verlassen Klinge kippen Winkel  
7) richtiger Klinge-Neigungswinkel  
8) Kasten, wo Stück nach dem Ausschnitt abgelegt werden soll  
9) Anzeige dessen, ob zu schneidende Bar neu oder von genommen ist Reststück-Lager  
10) Kundennamen für das fragliche Stück  
11) Bestellnummer für das fragliche Stück  
12) Anzeige dessen, ob das erhaltene Reststück wiederverwendet werden kann oder überflüssig ist

**S7**

*Two-Hand security device  
Automatic zero calibration cycle  
Keypad entry of cutting length and precise positioning by means of electronic servodrive.  
Programmable number of cuts with lock-up at end of cycle  
Double cut facility. Short cutting with automatic dimension correction cut facility of a piece with length over machine.  
Maximum cutting length with automatic waste control and positioning, automatic repeated cuts program (squares cut) for user-definable number of pieces, fixed cutting dimension for each piece complete with blade thickness calculation.  
Angle selection and automatic setting at 45°/90°/45° .  
99 memories for correction value according to blade position  
Reading of cutting lists from 3 1/2 " floppy disk  
Reading of cutting lists from network  
Scrolling on display of main cutting list data  
Network card 10/100 Mbit, Network connection for loading cutting lists without floppy disks.  
Facility for connection to a label printer.  
Selection of personalised printing data from 19 parameters, e.g. section, code, customer, box, etc.  
Selection of parameter to be printed on barcode, by choosing kind of code to be used  
Profile optimizer  
Restbars optimizer, SW for optimizing of restbar of production cycle (optional)  
Windows XP Professional with the language of the destination country  
17" TFT Display 1280x1024 pixel  
USB-Port, DVD-Reader  
Facility for images printing  
- Display of following cutting list data:  
1) section code  
2) quantity (pieces to cut)  
3) piece colour  
4) minimum length  
5) maximum length (bit height)  
6) left blade tilt angle  
7) right blade tilt angle  
8) box where piece is to be deposited after the cutting  
9) indication of whether bar to be cut is new or taken from the offcuts store  
10) customer name for piece in question  
11) order number for piece in question  
12) indication of whether the offcut obtained can be*