



Hauptkonsole

Bewegliche Konsole, Bildschirm 19", inkl. Tastatur, Maus, sowie Barcodeleser. Optional unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) – System Windows 7. Schnittstelle für Bearbeitungsplanung (die automatisch das Programm für CNC-Bearbeitung generiert).

Merkmale des CNC-PRI (für einfacheres Programmieren)

ISO Programm erstellt durch befindliche Makros. Möglichkeit eine nicht zugängliche Makro durch CAD CAM zu erstellen. Bearbeitungsdatei aus DXF generiert. Positionierung des Spannbackens gesteuert. Parametrisierte Bearbeitungen. Programm und Werkzeugspeicher angesteuert. Echtzeitdarstellung des ISO-Programms. Zeitgeber für Bearbeitungsprüfung. Möglichkeit bis zu 20 Offsets zu verwenden. Ethernet Verbindung. Möglichkeit der Ansteuerung jeden Winkels innerhalb 180°.

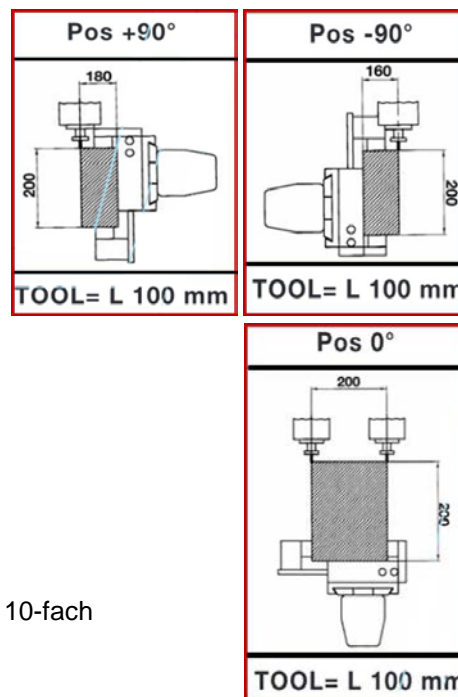
Technische Daten:

Stabiles Stahlgestell
Verfahren baren Einheiten auf Linearführungen mit Kugelbüchse
Umdrehung des Teils 90°, 0°, -90°
PC-gesteuerte Maschine
Windows Schnittstelle
4 Elektroachsen und 4 verstellbare Spanneinheiten
Fräse direkt auf Motor mit Frequenz-Umrichter
ISO30 - kW 5,5 - Max 12000 U/min

Bearbeitungslänge X-Achse 2500 mm
Bearbeitungsbreite Y-Achse 400 mm
Bearbeitungshöhe Z-Achse 300 mm
Bearbeitungs-Toleranz: +/- 0,2 mm
Automatischer 7-Sitzer Werkzeuggehäuse
Möglichkeit Stücke länger als die Maschine zu bearbeiten

Sonderzubehör:

Bearbeitungslänge X-Achse 3m oder 4m	Zwischengrad Führung
Einführungskugeln ISO 30	autom. Werkzeugwechsler 10-fach
Wechselrichter 18000 U/min	Spannzange
Automatische Spannbacken Position	Zweiter Anschlag rechts



MOTOR MOTORE	THREE-PHASE A TRE FASI	MOTOR RPM RPM DEL MOTORE	SPINDLE ATTACCO	OPERATING PRESSURE PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO	AIR CONSUMPTION CONSUMO D'ARIA	DIMENSIONS CM DIMENSIONI CM	PACKAGING CM IMBALLAGGIO CM	WEIGHT PESO
5,5 KW	230/400V - 50 Hz	12000 RPM	ISO 30	7 bar	lt/ciclo 60/70	3670x1900x2290	3740x1970x2450	2085