



**FRÄSMASCHINE ZUM ANFASEN DER PROFILDICHTUNGSENDEN**

GC-SL wurde entwickelt, um das Problem der verhärteten Dichtung beim Verschweißen zu beheben. Mit dieser Maschine ist es nun möglich eine geschmeidige, saubere Dichtungsschweißung zu erzeugen und ein perfektes Schließen des Flügels im Rahmen ist garantiert. Elastizität der Dichtung bleibt nach dem Verschweißen erhalten

Das überschüssige Material der innenliegenden, sowie der außenliegenden Dichtungen wird mit dieser Maschine vor dem Verschweißen entfernt. Dies ist der einfachste und schnellste Weg. Der Bediener muss lediglich das erste Ende des Profils, danach das zweite Ende in die GC-SL einführen und nach kurzer Zeit hat die Maschine den Fräsvorgang abgeschlossen. Gleichzeitige Bearbeitung von zwei Profilen in einem Arbeitsgang. Automatische Verstellung der Anschlag / Glas-Dichtungsposition.

Auf Anfrage ist der Maschinentyp auch nur für interne (GC-S) oder nur für externe Dichtungen erhältlich. Die Maschine GC-SL ist eine sehr solide Maschine und kann bequem neben einer Zuschnittsäge bzw. Zuschnittszentrum platziert werden, sodass diese Arbeiten ohne Zeitverlust vom Bediener ausgeführt werden können.

Flügel-Profile: Hinterfräsen der Anschlag-, Mittel- und Glasdichtung  
Blendrahmen-Profile: Hinterfräsen der Anschlag- und Glasdichtung  
Max. Profilbreite: 92mm                      Max. Profilhöhe: 135mm

Min. Profilhöhe: 48mm



**MILLING MACHINE FOR PROFILES GASKET'S ENDS**

GC-SL is conceived to solve the problem of the gasket's hardening in the welded corner, caused by the melted material accumulation under the gasket. So, with this machine it is possible to work out with the problem of the mounted glass forcing and is also guaranteed a perfect sash closing on the frame.

The remaining material of both the internal and external gasket is removed by this machine before the welding in a very simple and fast way. The operator shall just put in the first end of the profile's piece and then the other one into the GC-SL and in a few time the machine executes the complete processing.

On request is available also the type only for internal gasket (GC-S) or type only for external gasket (GC-L). GC-SL is a very solid machine and can be put next to the cutting machine or the cutting centre, so that the operator can work without waste of time

Max. Profile width: 92mm

Max. Profile height: 135mm

Min. Profile height: 48mm

<b>Modell</b>							
<b>GC-SL</b>	380V 50Hz	2,5 kW	6-8 bar		Fräasersatz Cutter Set Jeu fraise	130 kg	L = 1300mm B = 1300mm H = 1100mm