

Vollautomatisches CNC Bearbeitungs- und Zuschnittzentrum mit fünf bis sechs gesteuerten Achsen für die Bearbeitung von PVC Profilen (Aluminium optional). Die Maschine ist mit einer automatischen Profilstabzuführeinheit mit Greifarm ausgestattet, die über einen Linearmotor gesteuert wird und die, mit mehreren Spindeln ausgestattete Bearbeitungseinheit, sowie die Schneideinheit beschickt. Der Schneidprozess erfolgt von unten nach oben. Die von der Firma GRAF Synergy entwickelte Software ermöglicht einen optimalen Arbeitsablauf, sodass der Bediener lediglich das Material der Maschine zuführen und entnehmen muss.

Technische Details

Ladeinheit:

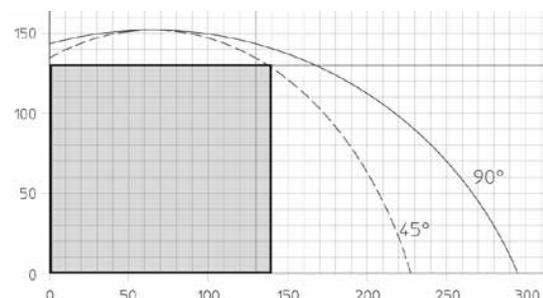
- Maximale Ladekapazität: 10 Profilstäbe
- Maximale Profilabmessungen bei Automatikbetrieb: Länge=6500mm, Breite=125mm, Höhe=150mm
- Minimale Profilabmessungen bei Automatikbetrieb: Länge=400mm, Breite=40mm, Höhe=40mm
- Zwei Achsen CNC gesteuerte Profilstabgreifeinheit
- Die Greifzange verfährt auf der X-Achse mit Linearmotor und Prismenführung. Die Positionierung erfolgt über ein Magnetband

Bearbeitungseinheit:

- Fünf (optional bis zu zehn) elektronische Spindeln mit 24 U/min. Die Anordnung der Spindeln ermöglicht eine simultane Bearbeitung von beiden Profelseiten
- Die Bewegung der Bearbeitungseinheit (Y- und Z Achse) erfolgt über bürstenlose Motoren
- Alle Führungssysteme sind mit Kugellagern ausgestattet, um eine schnelle und saubere Bearbeitung zu gewähren

Schneideinheit:

- Sägeblattschwenkung wahlweise pneumatisch oder bürstenlosen Motor
- Sägeblattdurchmesser 500mm
- Sägeschnitt von unten nach oben
- Schnittwinkel: -45° / 90° / +45°
- Horizontale und vertikale Spannvorrichtungen zum Spannen bei langen Profilzuschnitten



Entladeinheit:

- Automatische Entnahme der bearbeiteten Profilstäbe
- Entnahmestation mit Sicherheitslichtschranke
- Maximale Kapazität des Entnahmемagazins: 20 Stück (Erweiterung optional möglich)