



Automatisches Zuschnittzentrum mit CNC-Steuerung mit 3 Achsen für die Bearbeitung von PVC Profilen (Aluminium optional). Die Maschine ist mit einer automatischen Profilstabzuführeinheit ausgestattet, die über einen Gleichstrommotor mit Magnetkopf gesteuert wird. Profileintransport komplett mit Riemen, die durch einen invertgesteuerten Motor angetrieben werden. Der Schneidprozess erfolgt von unten nach oben. Die von der Firma GRAF Synergy entwickelte Software ermöglicht einen optimalen Arbeitsablauf, sodass der Bediener lediglich das Material der Maschine zuführen und entnehmen muss.

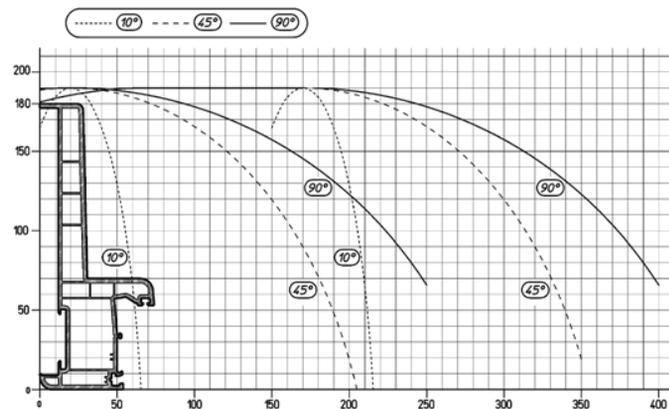
Technische Details

Ladeinheit:

- Lademagazin mit Kapazität von max. 10 bis 12 Profilstäbe
- Maximale Größe der zu ladenden Profilstäbe im Automatik-Betrieb: Länge= 6500mm, Breite= 200mm (bis zu 310mm optional), Höhe= 190mm
- Minimale Größe der zu ladenden Profilstäbe im Automatik-Betrieb: Länge= 900mm, Breite= 40mm, Höhe= 40mm
- Profilladesystem über Riemen mit step-by-step Druckknopf
- Profilbewegung mittels eines bürstenlosen Motors und linear Modul mit Positionsanzeige mit zentesimalem Magnetband

Schneideinheit:

- Sägeblattrotation mittels eines bürstenlosen Motor
- Schnittwinkelanzeige über zentesimalem Magnetband
- Ø 550mm Sägeblatt mit Schnittrichtung von unten nach oben
- Mögliche Schnittwinkel von +/- 10°
- Set bestehend aus horizontalen und vertikalen Klammern



Entladeinheit:

- Automatische Entnahme der geschnittenen Profile
- Entlademagazin mit Sicherheitslichtschranke
- Maximale Entladekapazität: 15 bis 20 Stück

Standard Zubehör:

- Hartmetallsägeblatt Ø 550mm, Z=120, Loch Ø 30mm
- Robuste und massive Stahlkonstruktion mit Stellfüßen zum Ausgleichen und Verankern am Boden
- Industrie-PC an der Maschine
- 10/100 MB Netzwerkkarte
- Profilvorschub über bürstenlose Motoren
- Transportbänder gesteuert über einstellbaren Frequenzumrichter mit Beschleunigungs- und Verzögerungseinrichtung um Überlastungen zu vermeiden